Multi-Ply Cutting Machine





*イメージ画像です。

世界一の裁断技術への挑戦

高効率、高生産性、高品質でご好評をいただいてい る SHIMA SEIKI の自動裁断機 (NC 裁断機) P-CAM® シリーズに、「Revolution (変革)」と「Reborn (再生)」 を意味する「R」を冠したフラッグシップモデルが登 場しました。P-CAM®Rは、裁断精度と生産性がアッ プしたコストパフォーマンスに優れた機械として、グ ローバル市場に向けて基本設計から一新しました。

機械の剛性をアップし、新たな制御テクノロジーを駆 使することで、裁断精度の向上を実現しながらも部 品点数を大幅に削減することで価格を抑え、メンテ ナンスも容易になりました。ユーザーの操作性を向 上させ、配色も落ち着いた色合いにリニューアルし、 親しみやすいスクエアデザインとなりました。また、 IoT によりクラウド経由で稼働状況を可視化し、生産

状況をはじめ、データの収集や分析、消耗品の管理 まで可能になりました。消費電力や部材など、設計 から製造工程、そして裁断工程における環境負荷を 低減させた P-CAM® R は、縫製工場のサステナビリ ティにも貢献します。ユーザーの要望に応えて進化 した P-CAM® R は、世界一の裁断技術への挑戦を 続けます。



世界一の裁断技術への挑戦

Challenge to provide the world's best cutting technology

Revolution 変革 Reborn 再生

4連目打ちユニット独立/ガトリング機構

Independent 4-drill unit/Gatling mechanism

レシプロ新機構/歪み制御センサー採用

Improved reciprocating mechanism/Distortion control sensor

研磨機構刷新

New knife-sharpening mechanism

新設計・省エネターボブロア搭載

Newly designed energy-saving turbo blower

Y軸剛性アップ

Increased Y-axis rigidity

操作メニューのデザイン一新により操作性向上 IoT 機能搭載

Improved operability with redesigned menu IoT functionality

ESG/SDGs の取り組み **ESG/SDGs Initiatives**

吸引効率向上による消費電力低減

表面処理変更による塗料低減

廃棄ゴミ・裁断くずの削減(0mm バッファー裁断)

バイオビニールを採用

部品の一部にバイオプラスチックを使用

組立工数減少による CO2 削減

運搬効率を考慮したボディー設計

Reduced power consumption due to improved suction efficiency

Reduced paint surface due to new surface treatment

Reduced cutting waste (0mm buffer cutting)

Use of bio-vinyl

Use of bioplastics

Reduced CO2 emissions due to fewer assembly man-hours

Body designed for efficient transportation