

## 技能実習評価試験問題の出題のことばの意味（更新）

平成27年末より「座席シート縫製」が技能実習対象職種となり、座席シート縫製技能実習評価試験も、令和3年3月より上級の評価試験を実施しております。

当協会では、ホームページにおいて上級・専門級・初級試験の受検に向けての、参考問題・想定問題や過去問題を試験問題事例として公開しておりますが、上級・専門級の学科試験では試験問題の読み上げをしません。よって、技能実習生の日本語の読解力も問われるものとなります。日本語には同義語が多数あり、また接続詞やメーカー各社による座席シート縫製の専門用語もあり、技能実習生にとっては理解が難しい言葉が多数あると思われます。

そこで、ホームページに公開しております上級・専門級の参考問題・想定問題や過去問題で使用されている、理解しにくいと思われる言葉を選出し、実習生が理解できる言葉に置き換えた一覧表を作成して公開しております、今回（一社）日本ソーイング技術研究協会が基準としている用語で実技試験に関係する用語の追記を行い更新いたしました。

監理団体及び実習実施機関の試験問題への取り組み、各自実習生の習熟度、実習生への教育・指導によって、実習生の合否は大きく変わるものと思われま

す。受検のため参考問題・想定問題や過去問題を活用していただき言葉で理解しにくい材料は実際に各監理団体や実習実施機関において現物を見せるなどして勉強させていただければと思います。

実技試験に於いても試験問題事例を公開しております参考問題・想定問題や過去問題の製品図面から縫製手順を作成して勉強の資料としてください。

日々、お忙しいとは存じますが、上級・専門級・初級試験に向けての指導等大変な労力となるかと思いますが、この制度を充分にご理解いただき、我が国で学ぶ外国人実習生のご指導を切に希望するものであります。

技能実習評価試験問題の出題のことばの意味

2022.02.15更新

問題のことば	ことばのいみ
ごうせいせんい 合成 繊維 はん ごうせいせんい 半 合成 繊維	かが(せんい) じんこうてきつく (せんい) ひと なまえ 化学繊維（人工的に 作られた繊維）の一つの名前
かげん 加減	プラス又はマイナスすること
ぬ しろ わ 縫い代を割る	ぬ しろ ひら 縫い代を開くこと
たんまつ 端末	ほうせいぶひん さいだんひん はしぬ ぶぶん 縫製 部品（裁断 品）の端（縫いおわりの部分）
さいど 再度	いちど もう一度
いと 糸しまり	うわいと したいと むす め つく ぬの し 上糸 と 下糸 で 結び目を作るときの、布を締めつける つよ どあ 強さの度合い。
がいかん 外観	み め せいひん め かくにん 見た目、製品を 目で確認 すること
お はり ふくげん 折れた針が復元できる	お はり あ お まえ 折れた針を合わせて折れる前の いっぽん はり 一本 の針のようにすること
かんとくしゃ 監督 者	かんりにん 監理 人
きゅうゆじ 給油 時	あぶら ミシンにミシン油 をさすこと、ま あぶら い たは、ミシンに油 を入れること
めいしょう 名称	なまえ 名前
かき 下記	かき か ぶん した か 下記と書かれている文 の下 に書かれて ぶんしょう いる文章
ごく 語句	ことば 言葉

問題のことば	ことばのいみ
かてい ようひん ひんしつ ひょうじ 家庭 用品 品質 表示 かんけい ほうれい 関係 法令	かていようひんひんしつ ひょうじほう 家庭 用品 品質 表示 法 ほうりつ という法律
きじゅつ 記述	か ことば 書いてある言葉
からだ ちゅうしん はり ぼう いっち 身体の 中心 と 針 棒が一致	ばり うえ した うご ぼう ミシン針 を上 と下 に動かしている棒 と からだ ま なか おないち 体の 真ん中 が同じ位置にくること
さい じょう てん 最 上 点	ばり いちばんうえ あ いち ミシン針が一番 上に上がった位置
みっちゃく 密着	ぴったりとくっつくこと
ほうせい さぎょうぶんせき 縫製ミシン作業 分析	ほうせいさぎょう かくじゅんじょ 縫製 作業 の各 順序
じょうげ ざいりょう 上下 の材料	まい ざいりょう まいかさ 1 枚の材料 を 2枚 重ねたもの
どういつ ちから 同一の 力	おな つよ ちから 同 じ強さの力
むり あ 無理に合わせる	ふつう あ まいぬの ちから 普通 では合わない2枚の布 を力 で ひ ば はしあ 引っ張って端を合わせること
ぶぶん てき 部分 的	ひと ぶぶん 一つの部分
たんまつ 端末をずらす	たんまつあ うご 端末を 合わせないで、動かす
ほつれ	ぬ ぶぶん 縫った部分がほどける、はずれる
しょうしょ 仕様書	つく せいひん きかく か ぶんしょ 作る製品の 規格が書かれた文書
きさい ひつよう 記載する必要のないもの	まちが 間違っているもの
ほうせいこうていぶんせき 縫製 工程 分析	ほうせい じゅんばん ず わ 縫製 する順番 を図にして分かりやす くしたもの

問題のことば	ことばのいみ
こうていへんせい 工程 編成	せいひん つく ほうせい ぜんたい じゅんばん 製品 を作るための縫製 の全体 の順番
しゅうせい 修正	なお 直 すこと
しろ ラップ代	かさ ぬ ぬ なが 重ねて縫った縫い長さ
てんばんぶ 天板 部のメイン	ちゅうしん ぶぶん シートの中心 (まんなか) の部分
よういん 要因	げんいん 原因
たいしょ ほうほう 対処 方法	たい かいけつ かた トラブルに対する解決 のやり方
いと ちょうりょく 糸 張力	いと は ぐあい つよ 糸 の張り具合 の強さ
はり 針にバリ・つぶれ	はり わる きず へ じょうたい 針 が悪くなり、傷 やすり減った状態
カマ	したいと ぶぶん 下糸 (ポビン) を入れるミシンの部分
すうち 数値	かず けいさん すうじ あたい 数、計算 してでた数字 の値
りろんじょう 理論 上	けいさん 計算したところ
でんとう 電灯	でんき けいこうとう 電気、蛍光灯
てきせつ 適切なもの	ただ 正しいもの
さぎょうようりょうしょ 作業 要領書	ぬ かた せつめいしょ 縫い方 の説明書
ひょうびざい 表皮 材	ぬの さいだんひん シートカバーの布 (裁断品)
いと わ 糸 割れ	よ いと せんい 擦ってある糸の繊維がほどけること

問題のことば	ことばのいみ
いったいしき 一体 式	とも まい おもにリアシートでクッション、バック共に1枚のカバーで でき いったいしき 出来ているのを一体 式という。
ぶんかつしき 分割 式	とも まい まい おもにリアシートでクッション、バック共に2枚や3枚のカ でき ぶんかつしき バーで出来ているものを分割 式という。
じゅし 樹脂	つか シートカバーではおもに、フックなどに使われているプラ かた そざい わ じゅうなんせい スチックのような固い素材。割れにくい柔軟性 のあ るものもある。
め 目ピッチ	はり いっしん なが ミシンの針が一進 する長さ
テンション	は ちょうりょく 張り、 張 力
テンションゲージ	は ちょうりょく きぐ 張り、 張 力 をはかる器具
ようちゃく ウェルダ溶着	じどうしゃ おも せうら ぶぶん そざい 自動車シートでは主に背裏などの部分に、ビニール素材で ちゅういが こうしゅうは きかい は できた注意書 きを高周波ウェルダという機械で貼りつ かこうほう ける加工法
つ こ 吊り込み	は こ こてい ざいりよ シートカバーを張り込むときにフレームに固定する材料 つ めんぶ サスペンダー、吊り綿布ともいう
いと よ よ ミシン糸 Z 撚り、 S 撚り	いと よ ほうこう みぎ よ ひだり 糸の撚り方向には、S (右) 撚りと Z (左) 撚りがあり、 ぼうせきいと たんいと ぼうせきこうじょう つく ほん いと 紡績糸 の単 糸 (紡績 工場 で造られた1本の糸) つうじょう ひだりよ か ほ は、通常、Z (左) 撚りが掛かっています。 ミシン縫 うせい うわいとかいてん よ もど 製では、上糸は回転するカマをくぐるので撚りが戻らない ひだりよ しょう ようにZ (左) 撚りが使用される。

追記

問題のことば	ことばのいみ
パッカリング	<p>ほうせいとき ぬ ちぢ ゆが 縫製の時にできる縫い縮みやひきつれによる歪みのことをい いろいろいんかんが おも おく もんだ 言います。色々な要因が考えられますが、主に送りに問題 ばあい おお がある場合が多いです。</p>
いせる	<p>ほうせい ちょうたん まいぬのぬ あ 縫製において長短 2枚の布を縫い合わせるときに、 ながほう みじか ぬ ちじ まる だ 長い方を短くぐし縫いをし、縮めて丸みやふくらみを出す ぬ かた い 縫い方で、いせこむとも言う。</p>
にじゅうぬ 二重 縫い	<p>ほうせいほうほう じゅうぬ ぬ せんま だこう 縫製 方法 の2重 縫いは、縫い線が曲がって蛇行 いしょう じょうしゅうせい ひと し、意匠 上 修正 をしなければならないとき、糸 とちゅう めと しゅうせい おな が途中でなくなったとき、目飛びを修正するとき同じ はりあな さいどぬ 針穴 を再度 縫うことです。</p>
つぬ 継ぎ縫い	<p>ほうせい とちゅう いと な き ばあい 縫製 途中で糸が無くなったり、切れたりした場合 つづ ほうせい しょう ぬ かた に、 続けて縫製させるときに使用される縫い方です。 ぬ かさぬ とき まえぬ せん ラップ縫いともいう。重ね縫いする時は、前の縫い線 はな ぬ はじ かさぶぶん より離れたところから縫い始め、重ね部分は30mm～ い じょうかさぬ い 40mm以上 重ねて縫うことを言う</p>

追記

追記

追記

追記

問題のことは	ことばのいみ
せいひんずめん 製品図面	<p>ずめん ひょうげん え だんめんず 図面と表 現 していますがポンチ絵と断面図</p> <p>え かんせいひん がいりやくず だんめんず ふくし ポンチ絵は完成品の概略図を、断面図は副資</p> <p>ざいつ いち ほうこう ひょうげん 材を付ける位置と方向を表 現</p>
ほうせいてじゅん 縫製手順	<p>ぬ じゅん したが ほうせい 縫い順 に従 い縫 製</p> <p>ほうせい ようご もち ほうせいじゅん すうじ 縫 製 用語を用 い縫 製 順 を数字やアルファベット</p> <p>じゅんじょ さだ てんかいず ぶひん かくにん で 順 序を定めて展開図 から部品を確認。</p> <p>すんぼう きかく きさい ちゅういてん びこうらん 寸 法や規格が記載されていて、注 意点 は備考欄 を</p> <p>さんしょう 参照</p>
パーツリスト	<p>さいだんひん けいじょう ふくし ざい けいじょう すんぼう か 裁断品の形状と副資材の形状と寸法を確</p> <p>くにん 認</p>
かたがみてんかいず 型紙 展開図	<p>ほうせいてじゅん へいき てんかいず ぬのじ あつ 縫製 手順 に並記されている展開図 で、布地の厚さや</p> <p>けいじょうかくにん 形状 を 確認</p>
ほうせいきかく 縫製 規格	<p>ほうせい きかく かくしゃ き じゅん つうじょう 縫 製の規格は、各社それぞれの基準 があり、通常</p> <p>さぎょう こと ばあい あ とう きょうかい き じゅん 作業 と異なる場合も有るが、当 協会 の基準 にし</p> <p>たがう</p>

※ いじょういみ せつめい ぎじゅつけんきゅうきょうかい しけんようしょう  
以上の意味の説明は、ソーイング技術 研究 協会が 試験用に使用

ことば たい せつめい ひょうじゅんご こくご じてん そ  
した言葉に対し説明したもので、標準語 国語 辞典に沿ったものでは

ありません。